

MCS

使 用 手 冊

亞洲空氣污染防治股份有限公司

05.15.1999

操作前注意事項:

1. 請勿將 MCS 裝置於以下位置:
 - 陽光直射處
 - 避免雨水直接接觸處
 - 溫度變化過大
 - 機械震動處
2. 差壓傳送管請使用 (ϕ 4/6) 管路前需有過濾裝置並確認高低壓.
3. 確認輸入電壓. 輸出電壓及接地.
4. 膜片閥與 MCS 間請勿作任何保護.
5. 內部跳接(Jumper)點請勿任意更改.

操作:

手動操作:

1. 開啟電源.
2. 按下選擇鈕(Menu)選擇 手動/自動
3. 再按下選擇鈕(Menu)調整作動時間(pulse).
4. 再按下選擇鈕(Menu)調整大循環時間(Cycle Time).
5. 再按下選擇鈕(Menu) 調整動作起始之壓力值.
6. 再按下選擇鈕(Menu) 調整警報之壓力值.
正常需高於作起始之壓力值.
7. 再按下選擇鈕(Menu) 調整停機除塵循環次數.
8. 再按下選擇鈕(Menu) 調整塵餅建立之壓力值.
000 為不使用此功能. 每使用一次後需重新設定.
9. 再按下選擇鈕(Menu)顯示使用累積時數.
小數點以下. (例: 7L=0.35 即 0.35 小時)
10. 再按下選擇鈕(Menu)顯示使用累積時數.
小數點以上. (例: 7H=4 即 4 小時).
11. 再按下選擇鈕(Menu)顯示密碼功能(optional).
12. 再按下選擇鈕(Menu)完成設定並正常運轉(Run).

停機:

MCS 不需作停機之動作. 當差壓低於 7mmAq 時 MCS 將視為停止操作並自動轉換為停機模式.

G. 接地

L. 電源
N.]

C. 共接點(Common)

L1. 電磁閥 1.]

C1.

L2. 電磁閥 2.]

C2.

Ln. 電磁閥 n.]

Cn.

ALL

C

N. 0

N. C

} 輸出異常/短路輸出接點 N. C=異常 , N. 0=正常

WD

C

N. 0

N. C

} 內部零件異常輸出接點 N. C=異常 , N. 0=正常

4-20mA POS

SB

4-20mA NEG

SB

4-20mA POS

AM

4-20mA NEG

AM

} 暫停用接點 (N. C) 正常模式 (N. 0)

} 手動操作(N. C) / 自動操作 (N. 0)